

水平爐管

注意事項

承諾·熱情·創新

www.narlabs.org.tw

承諾·熱情·創新

## 注意事項

- 01、欲操作使用爐管之研究生或同仁均需通過考核方可使用。
- 02、欲考核爐管者,須先考核過(1)Wet-Bench (2)N&K(3)Ellisopmeter。
- 03、使用爐管需確實填寫使用紀錄簿。
  - a) 開始執行Program後,便該立刻填寫,填寫後才可離開。
  - b) 填寫時務求字體工整,一定要留聯絡電話。
  - c) 若有沉積薄膜,一定要填寫厚度。
- 04、Nitride、TEOS、Oxide膜厚小於 100Å者,一律用橢圓測厚儀量測, 大於100A者橢圓測厚儀或是N&K均可。Poly-Si與α-Si則全部用N&K 量測。
- 05、製程結束前三十分鐘就應至爐管區等待。 製程結束後至收完晶片開始執行Standby Program的時間不可超過 十五分鐘。
- 06、即使收貨,也必須具備爐管使用資格。

## 注意事項

承諾·熱情·創新

- 08、嚴禁進爐管之晶片:T8除外
  - a) 未經 NDL class 100 Wet-Bench清洗 (超過4小時須再清洗)
  - b) 未去光阻
  - c) 破片或缺角
  - d) 含金屬(如經後段PECVD, CMP.......製程之晶片)
  - e) High-k 材料(金屬氧化物)
  - f) 非石英之玻璃基板
  - g) 含Ⅲ-V族
  - h) 未經許可之特殊晶片 (表面有異物也算)
  - i) 未經旋乾之晶片
  - j) Run過非NDL前段機台(Run過交大奈米中心機台後,也不能再進爐管)若有問題,請詢問工程師,若違規經查獲,必懲以最嚴厲之處分。
- 09、T8 H2-Sinter,晶片無需至Wet-Bench清洗,也開放破片製程,此根爐管屬於後段爐管,有金屬污染,進過之後不可再進其他前段機台,否則會造成嚴重金屬污染。(吸筆獨立使用)。

## 注意事項

承諾·熱情·創新

- 10、LPCVD在操作完之後,必須抽真空,確定真空度到底壓時(Pump2沒有 Abort),人才可離開。
- 11、學生出貨時間勿超過AM 8:00,以免影響操作員時間。
- 12、使用完請將檔片、控片放入正確的回收盒。
- 13、NDL上班時段(包含小夜08:00~22:00)如有空檔,學生可使用,但須先詢問代工製造與製程整合組技術員。
- 14、下列情況需先知會代工製造與製程整合組安排:
  - a)顧及他人權益,厚度超過1μm,不得重複操作(TEOS需等換新溶液)。
  - b)為有效利用資源,TEOS 5,000Å以上,且少於10片(因滿8μm需更換)。