

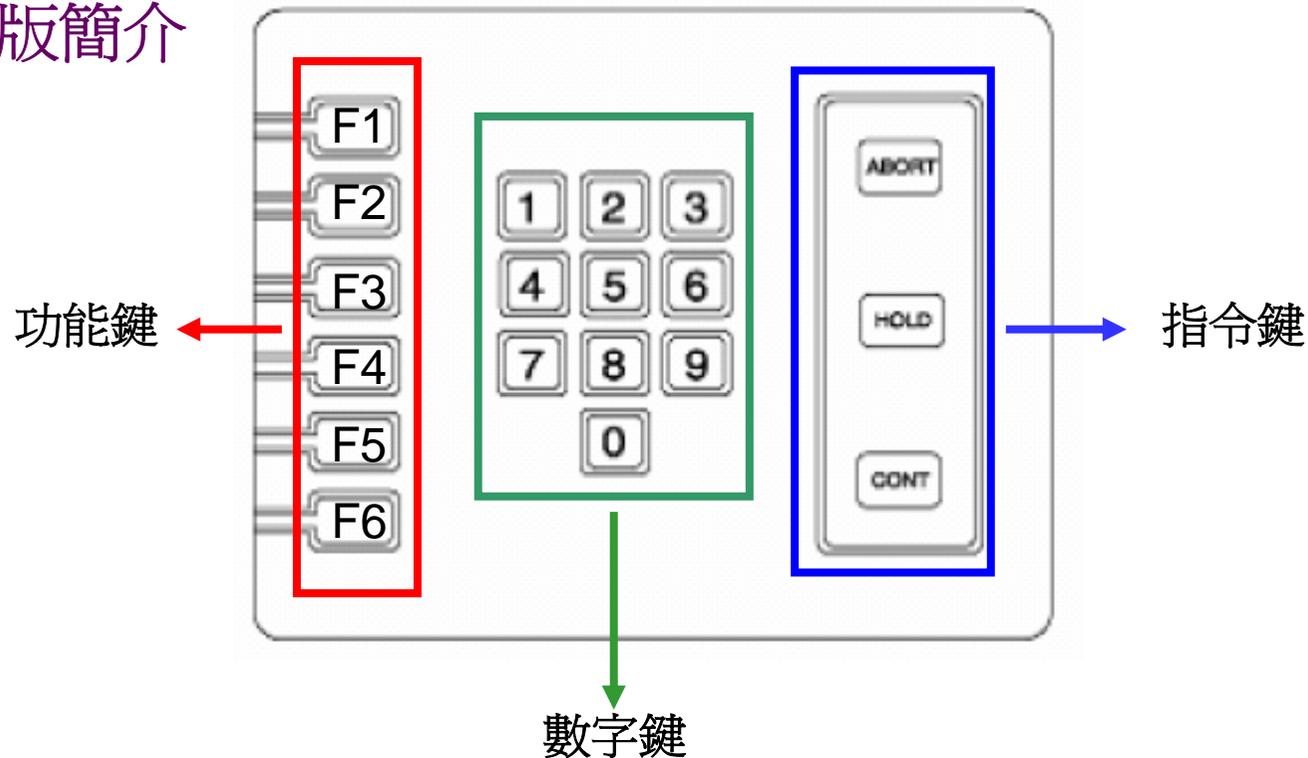
---

# Mattson AspenII Asher

## 標準作業程序

---

## 操作面版簡介



指令鍵：

ABORT：立即停止所有動作，並且切換至Engineer Mode。

HOLD：系統暫停動作，但會將正在Process Chamber中的動作完成後，才會暫停下一步的動作。

CONT：將HOLD的動作恢復，系統將繼續HOLD前未完成的動作直到結束。

數字鍵：

輸入數字用，此數字鍵使用在ENTER TOP WAFER、ENTER BOTTOM WAFER、ENTER RECIPE。

功能鍵：

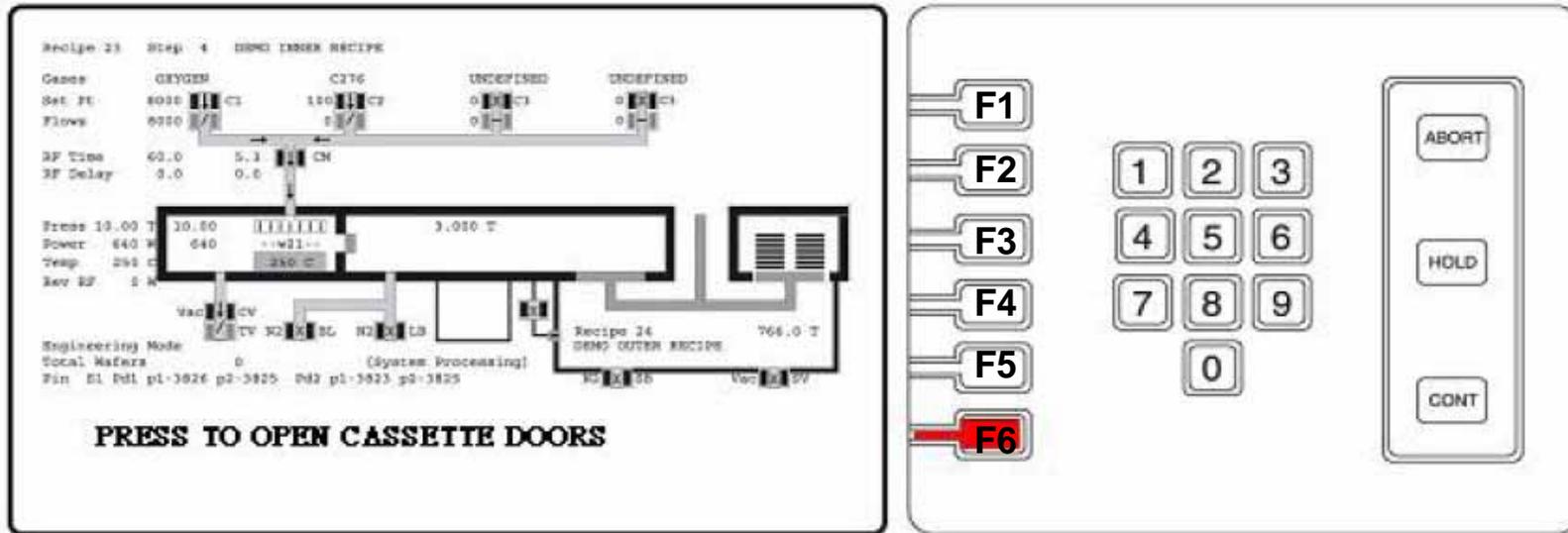
F1~F6，每個功能鍵將對應螢幕上所顯示之功能。

---

## 上、下貨流程簡介

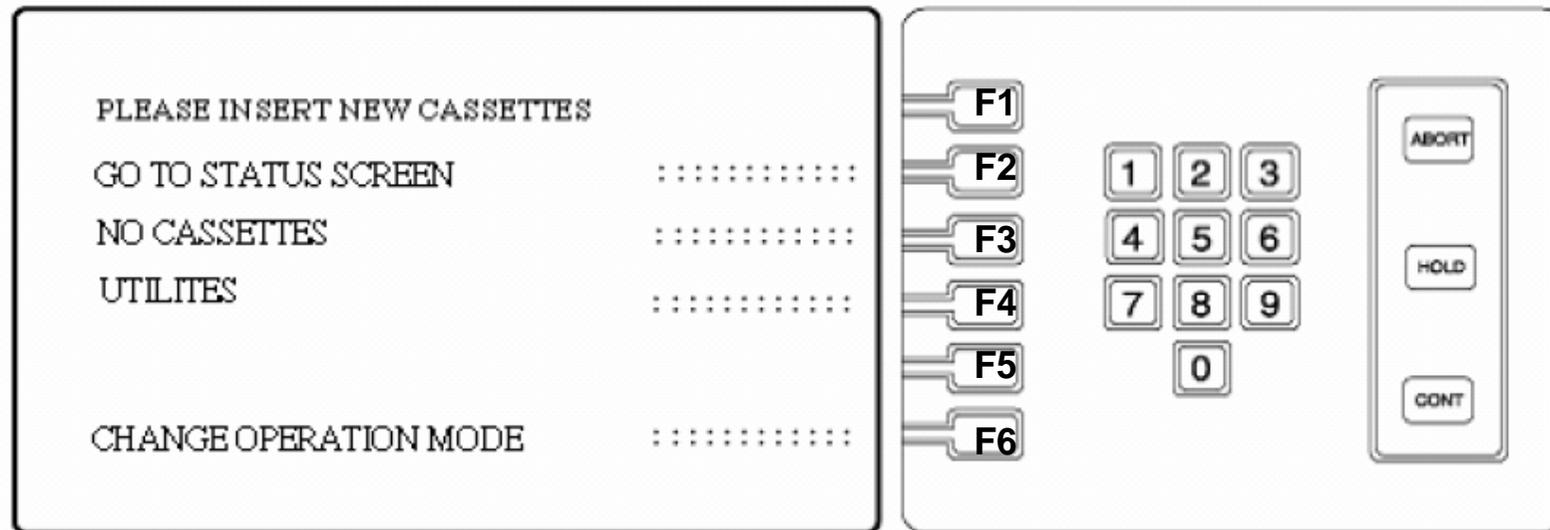
1. **Open the cassette door.**
  2. **Press the palm buttons to move cassette door.**
  3. **Remove the cassettes.**
  4. **Insert the new cassettes (one or two).**
  5. **If only one cassette is inserted in wafer locations, press the No cassette button.**
  6. **Enter the recipe number.**
  7. **Press to run single or continuous batches.**
  8. **Push to start over (if incorrect parameters were used in previous step). To start over, use Push to stop after cassette door closes.**
  9. **Press the palm buttons to close cassette door.**
  10. **Please wait for the shuttle to pump down and backfill. For start over, wait for the shuttle to pump down and backfill.**
-

## 上、下貨流程圖解\_step 1



按下**F6**功能鍵，並同時按下**open/close button** 將**Cassette door**打開。

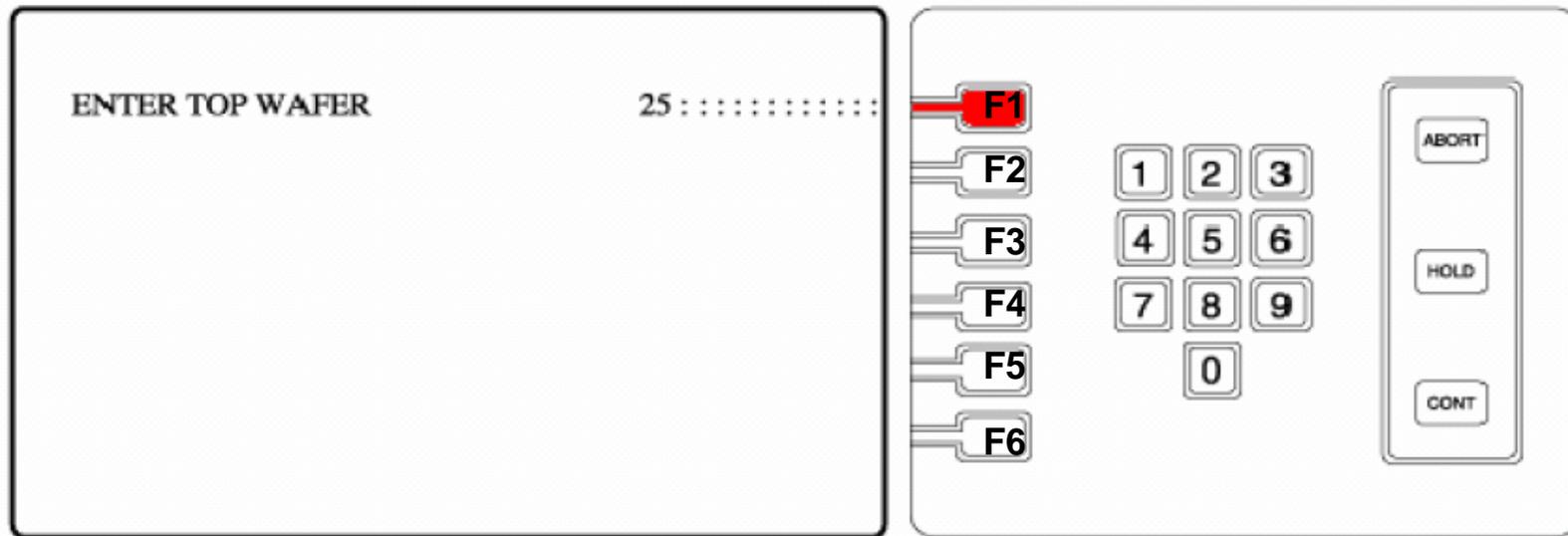
## 上、下貨流程圖解\_step 2



請將Cassette 放在 platform上。

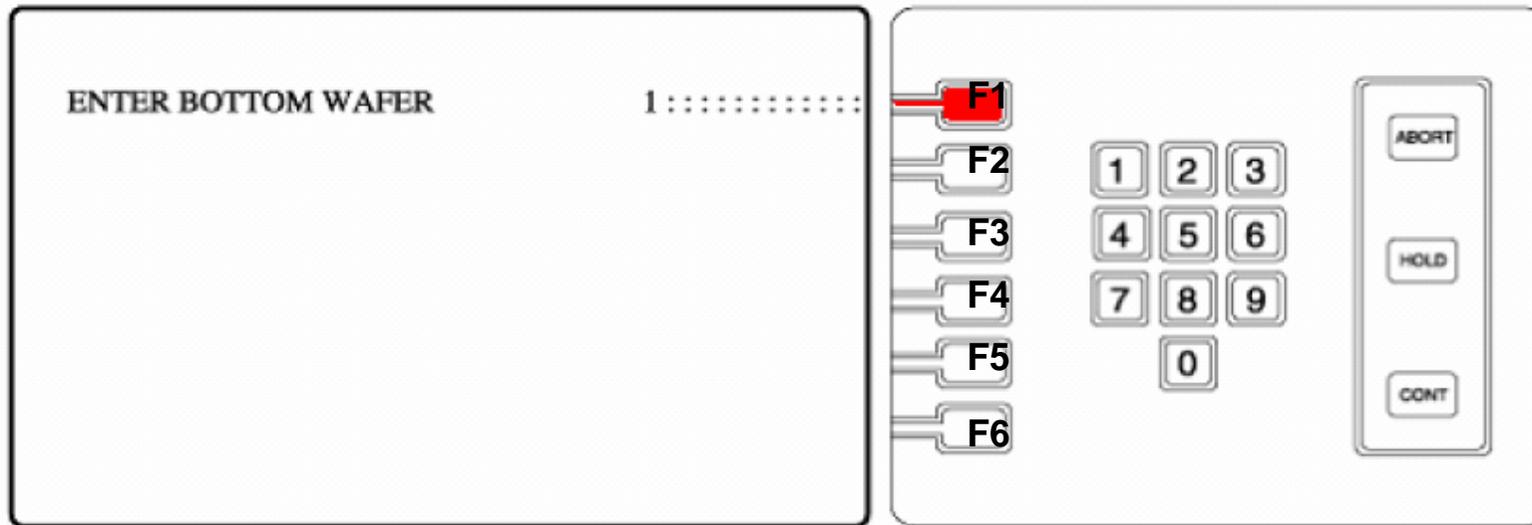
- GO TO STATUS SCREEN：可切換顯示機台狀態。
- NO CASSETTES：單一Cassette時，可按此鍵進入下一畫面；沒有Cassette時，此功能可開/關Cassette Door。
- UTILITES：一些常用的功能。
- CHANGE OPERATION MODE：可切換 Operator/Remote mode。

## 上、下貨流程圖解\_step 3



使用數字鍵輸入起始位置〔最上面一片wafer的位置〕，按下**F1**功能鍵，執行下一步。

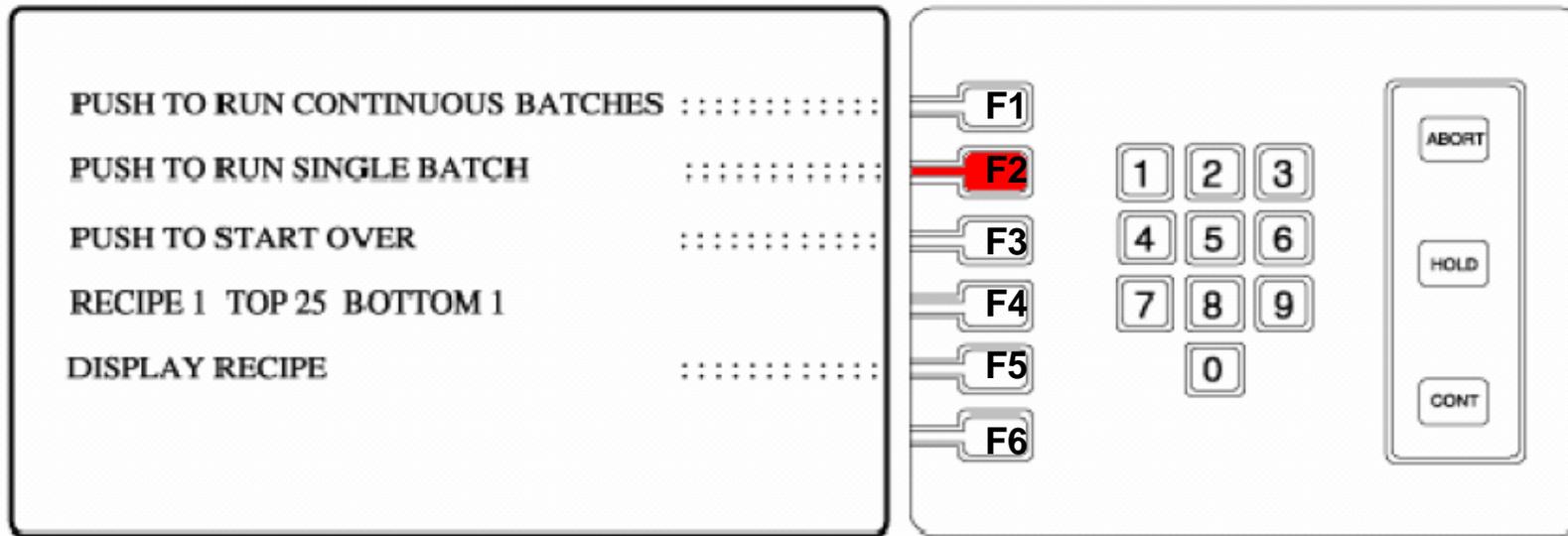
## 上、下貨流程圖解\_step 4



使用數字鍵輸入結束位置〔最下面一片wafer的位置〕，按下**F1**功能鍵，執行下一步。



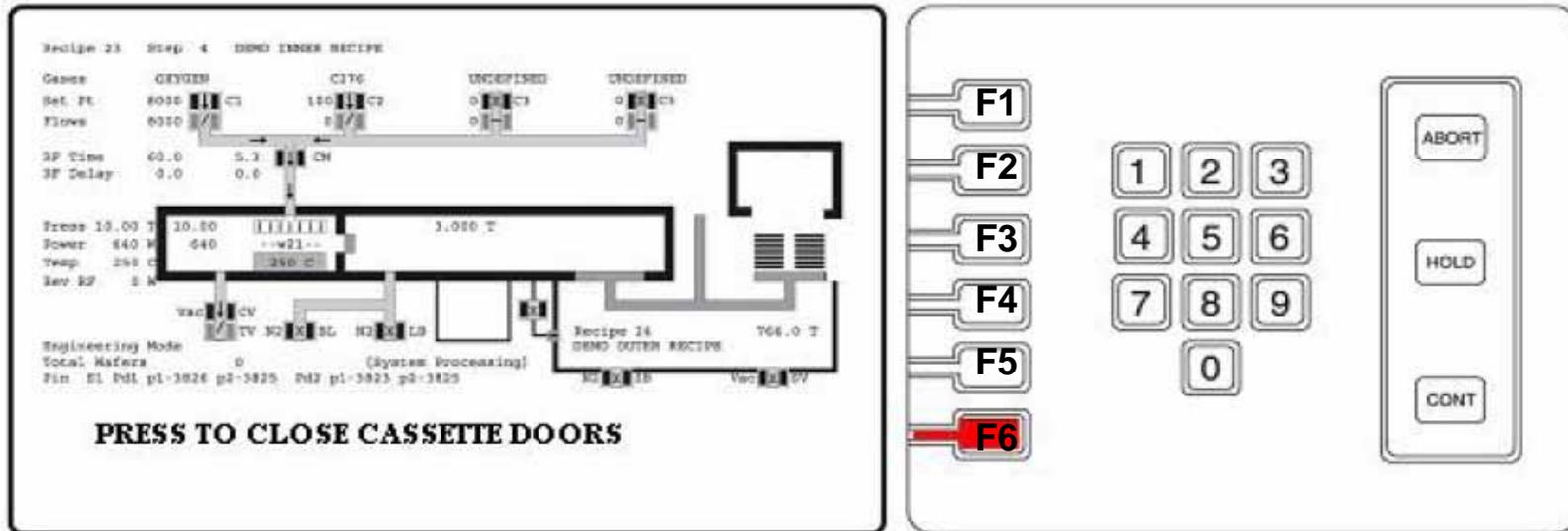
## 上、下貨流程圖解\_step 6



確認畫面上之**Recipe No**，起始以及結束位置，確認無誤後，按下**F2**功能鍵，執行**Single batch**。

- PUSH TO RUN CONTINUOUS BATCHES: 連續執行多批貨。
- PUSH TO RUN SINGLE BATCH: 執行單一批貨。
- PUSH TO START OVER: 跳回第一頁。
- RECIPE 1 TOP 25 BOTTOM 1: 顯示Recipe No.，以及起始及結束位置。
- DISPLAY RECIPE: 顯示Recipe內容。

## 上、下貨流程圖解\_step 7



按下**F6**功能鍵後，同時按下**open/close button**將**Cassette door**關閉。